

/5.3 >+24VDC01.01
 /5.4 >+24VDC01.05a
 /5.6 >24VDC-M.5a
 /5.6 >24VDC-M.4a
 /5.5 >24VDC-M.1



-20K1

24VDC 	24VDC 	1M	3L+ 3M
SIMATIC S7-1200 6ES7214-1AG40-0XB0 SIEMENS IP Adresse 10.10.0.1		24VDC Eingang a0 <input type="checkbox"/> E0.0 /25.1 Steuerung Ein a1 <input type="checkbox"/> E0.1 /26.a.2LS05 a2 <input type="checkbox"/> E0.2 /25.5 Reserve a3 <input type="checkbox"/> E0.3 /35.7 PKZ FU1 a4 <input type="checkbox"/> E0.4 /36.7 PKZ FU2 a5 <input type="checkbox"/> E0.5 /26.2 LS01 a6 <input type="checkbox"/> E0.6 /26.4 LS02 a7 <input type="checkbox"/> E0.7 /26.6 LS03 b0 <input type="checkbox"/> E1.0 /26.8 LS04 b1 <input type="checkbox"/> E1.1 /27.2 Hubtisch Oben b2 <input type="checkbox"/> E1.2 /27.3 Hubtisch Unten b3 <input type="checkbox"/> E1.3 /30.2 Taste Automatik Ein b4 <input type="checkbox"/> E1.4 /30.4 Taste Automatik Aus b5 <input type="checkbox"/> E1.5 Reserve Analog Eingang 2 <input type="checkbox"/> AEW0 3 <input type="checkbox"/> AEW1 1 2M	24VDC Ausgang a0 <input type="checkbox"/> A0.0 /28.1 Störungsleuchte a1 <input type="checkbox"/> A0.1 /27.4 Hubtisch heben a2 <input type="checkbox"/> A0.2 /27.6 Hubtisch senken a3 <input type="checkbox"/> A0.3 /35.4 Start FU01 a4 <input type="checkbox"/> A0.4 /36.4 Start FU02 a5 <input type="checkbox"/> A0.5 /31.1 Produkt Übernahme a6 <input type="checkbox"/> A0.6 /30.2 Automatikleuchte a7 <input type="checkbox"/> A0.7 Reserve

		Datum	25.11.21		PMS-Technik Industrieautomation	SPS-Übersicht	Projekt-Nummer		Anlage	=HSA1	
		Bearb.	IBö						Ort	+	
		Gepr.							Zeichnungsnummer		Blatt
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN 81346	Ers. f.	Ers. d.			von	42